

Surfat, s.a.

TÚNEL DE LAVADO Y SECADO, POR ASPERSIÓN EN MEDIO ACUOSO CON ALTA PRESIÓN

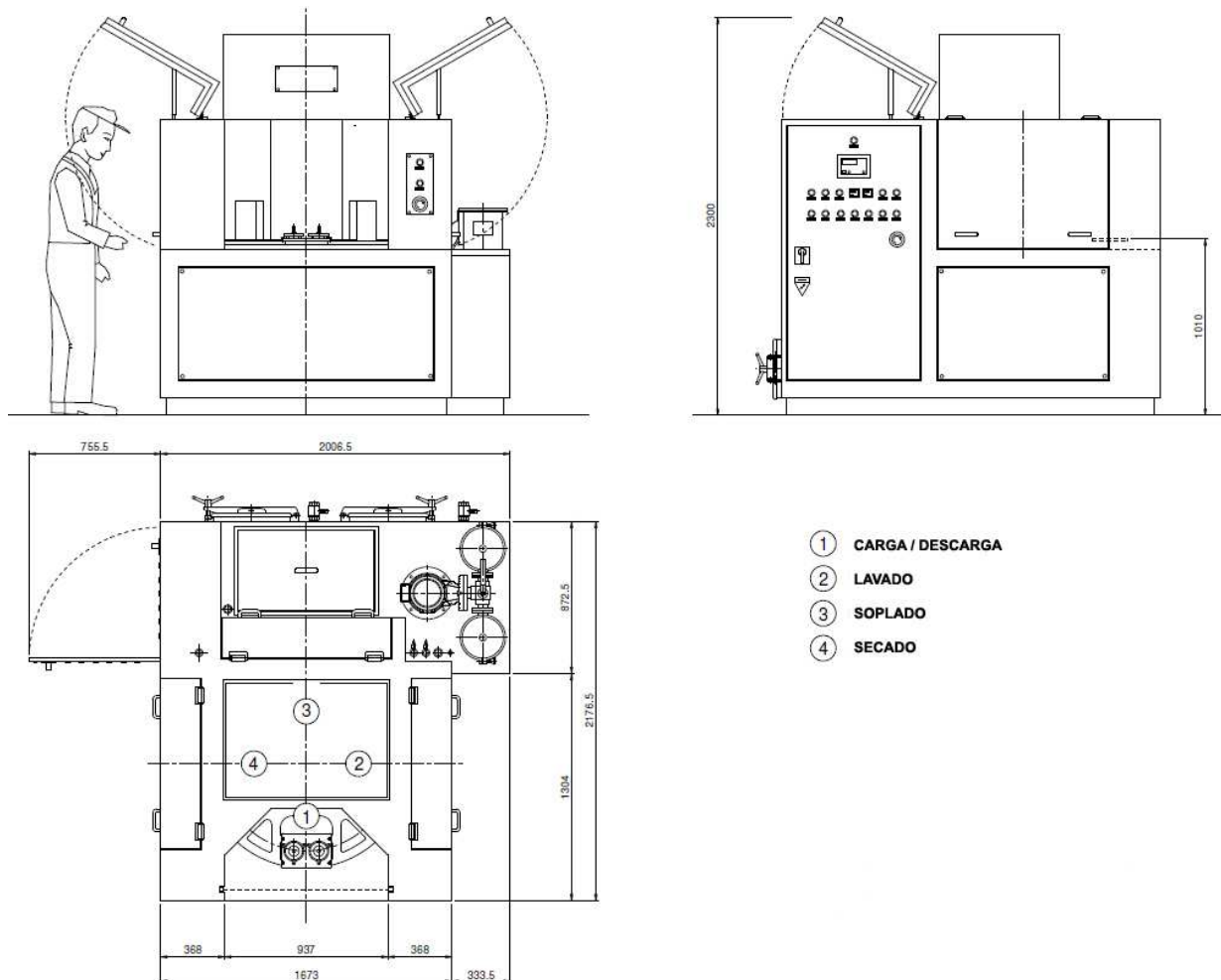
Destinada a la limpieza y desengrase de piezas procedentes de mecanizado, estampación, etc.. Con altas prestaciones de calidad de lavado.



MODELO CARRUSEL AP

- Lavado calibrado a Alta Presión
- Proceso de limpieza y secado paso a paso
- Máquina automática
- Carga y descarga manual ó robotizada
- Filtros de virutas
- Separadores de aceite

- CARRUSEL AP-



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Transporte :	Mediante plato rotativo con avance de 90°
Tipo de avance:	Paso a paso
Cadencia de avance:	Regulable
Diametro plato rotativo:	950 mm
Capacidad cuba de lavado:	600 litros
Calefacción cuba lavado / secado:	27 Kw / 12 Kw
Sistema de aspersión:	1 electrobomba centrifuga Inox AISI 304 a 5 bares 1 electrobomba de 3 pistones émbolo horizontal a 130 bar
Sistema de filtraje:	Prefiltración de 250 µm. Filtración final de 50 µm
Sistema de soplado:	Mediante aire comprimido filtrado y electroválvula
Sistema de secado:	Mediante difusores rotativos situados encima y debajo de la pieza.
Aspiración de vapores:	Condensador intercambiador aire/aire y electroventilador centrifugo